

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7963.1~7963.3—1997

---

### 金属切割带锯条

1997-08-18 发布

1998-01-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发布

## 目 次

前言.....	1
ISO 前言.....	2
JB/T 7963. 1—1997 金属切割带锯条 第 1 部分:定义和名词术语 .....	3
前言.....	7
ISO 前言.....	8
JB/T 7963. 2—1997 金属切割带锯条 第 2 部分:基本尺寸和公差 .....	9
前言 .....	11
ISO 前言 .....	12
JB/T 7963. 3—1997 金属切割带锯条 第 3 部分:类型和特性 .....	13

## 前 言

本标准等效采用 ISO 4875/Ⅲ—1978《金属切割带锯条 第3部分：各类型锯条的特性》。

由于 ISO 4875/Ⅲ 给出的金属切割带锯条种类、规格尺寸，基本适合国内要求，故等效采用。并根据近年来国内外市场需要和生产发展，在“4.5 双金属带锯条”中补充了 27、34 规格尺寸。

根据 GB/T 1.1—1993 的规定，标准中一律采用国家颁布的法定计量单位及代号，所以本标准只用了 ISO 4875/Ⅲ 中的米制尺寸和公差，去除了英制尺寸和公差，用括号形式保留了齿距中的每英寸齿数的代号。

本标准的附录 A 是提示的附录，它是将 ISO 4875/Ⅲ 的附录 A 和附录 B 合并而成。

JB/T 7963 在《金属切割带锯条》总标题下，包括三个部分：

第 1 部分 (JB/T 7963.1)：定义和名词术语；

第 2 部分 (JB/T 7963.2)：基本尺寸和公差；

第 3 部分 (JB/T 7963.3)：类型和特性。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：湖南机床厂、本溪工具厂。

本标准主要起草人：徐子文、张淑华、李兰桂、邓方。

本标准从生效之日起，同时代替 JB/T 7963.2—1995《金属切割带锯条 种类、规格与技术要求》(原 GB 6079.2—85)。